

## FERRO PURO ARMCO TIPO TELAR-57

Il TELAR-57 è uno speciale tipo di Ferro Puro Armco particolarmente adatto per impieghi magnetici e caratterizzato da proprietà "antivecchianti". Le proprietà principali sono le seguenti:

### Caratteristiche magnetiche

Secondo norme DIN 17405 dal grado RFe 140 a RFe 12.

### Caratteristiche meccaniche

In relazione alle proprietà magnetiche da ottenere dopo la ricottura, il TELAR-57 viene fornito con le seguenti caratteristiche:

- Carico di rottura.....30 a 41 Kg/mm<sup>2</sup>
- Limite di snervamento.....19 a 41 Kg/mm<sup>2</sup>
- Allungamento.....16 %
- Durezza Rockwell B.....50 a 75

### Invecchiamento

Dopo un ciclo di 100 ore a 100 +/- 5°C il valore della forza coercitiva non deve aumentare oltre il 10% del valore iniziale.

### Istruzioni per la ricottura

Dopo la lavorazione meccanica il TELAR-57 deve essere sempre ricotto come segue:

- 2 ore per arrivare a 820°C.
- 4 ore di permanenza a 820°C.
- 9 ore max di raffreddamento in forno sino a 550°C
- 4 ore ca. per arrivare a 300°C e quindi a temperatura ambiente
- totale ciclo di ricottura ore 19 ca.

La ricottura dovrà essere eseguita in forno con atmosfera decarburizzata composta da idrogeno umido oppure da gas inerte (azoto o argon) misto con 20% di idrogeno umido.

Il punto di rugiada del gas dovrebbe essere entro + 20 + 50°C. Se il Cliente dispone soltanto di gas inerte senza idrogeno , questo deve essere usato secco; la conseguente decarburazione sarà però molto inferiore a quella ottenuta se miscelata con idrogeno umido.

### Analisi chimica tipica

- C 0,020 % max
- P 0,020 % max
- S 0,015 % max
- Mn 0,25 - 0,35 %
- Al 0,05 - 0,10 %
- N 0,005 %
- Cu + Cr + Ti + Ni = 0,10 % max.

(Agosto 2002)